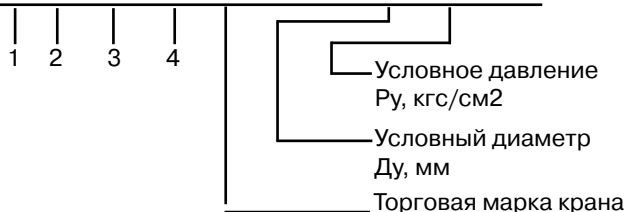


ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

Обозначение изделия:
 (пример)

КШ Х-Х Х . 10Х. ХХХ БАЛЛОМАКС ДуХХ РуХХ



Наименование изделия: **Стальной шаровой кран БАЛЛОМАКС® для газа**

Нормативный документ на изготовление:
 ТУ 3742-001-59349809-2002

Предприятие изготовитель: ООО «БРОЕН»

Продавец: ООО «БРОЕН»

Область применения:

Краны шаровые КШГ БАЛЛОМАКС® для газа предназначены для установки в системах газораспределения природного газа и СУГ пропан-бутан с рабочим давлением до 12 атм. как надежное, не требующее специального обслуживания запорное устройство.

	1	2	3	4	Описание
Тип	Модель	Модификация	Присоединение	Усл. проход	
КШ	Х-Х	Х	10Х	ХХХ	
	Г-7 ГП-7 ГИ-7 ГК-7				Газ стандарт Газ Пропан Бутан Газ с антикоррозийным покрытием для подз. прокладки Газ с антикоррозийным покрытием для подз. прокладки, полнопроходной
		0 1 2 3 4 9			стандартный высокий под ППУ защита доступа медиум подземная установка
			0 1 2 3 4		резьба/резьба резьба/сварка сварка/сварка фланец/фланец сварка/фланец
				Ду 010-500	Условный проход

Комплектность поставки

Наименование	№ протокола радиографических испытаний по ГОСТ 7512
Шаровой кран стальной с/с Балломакс® КШГ ___ 79.102. ___ Ду ___ Ру ___ с удлинением штока Н = _____ мм	

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Углеродистая сталь St 37 DIN 2458/1628
Шар	Нержавеющая сталь SF 8 AISI 304
Седловое уплотнение	PTFE + 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR
Опорное колено	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус шпинделя	Углеродистая сталь St52-3K DIN 1652
Шпиндель	Нержавеющая сталь W Nr.1.4305 DIN 17440
Уплотнение шпинделя	PTFE 20% углерода Кольцевое уплотнение NBR Кольцевое уплотнение NBR
Стопорный штифт	Углеродистая сталь
Т-ключ / Переносной редуктор (поставляется по запросу)	Сталь 20
Механический редуктор (при наличии)	Pro-Gear Q-K300* (см. п. 12 инструкции по установке и монтажу)

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	A	
Минимальная/максимальная температура среды, °C	-20/80	
Габариты и масса изделий представлена в каталоге продукции		



Испытания

Все краны проходят тестирование на герметичность согласно требованиям ГОСТ 9544-93.
 Значения давления теста, в зависимости от Ду, представлены в таблице испытаний.
 Оформление паспорта на изделие означает прохождения краном теста.

Таблица испытаний

Вводный тест	Ду 10	Ду 15	Ду 20	Ду25	Ду 32	Ду 40	Ду 50	Ду 65	Ду 80	Ду 100	Ду 125	Ду 150	Ду 200	Ду 250	Ду 300	Ду 350	Ду 400	Ду 500
давление теста, бар	60	60	60	60	60	60	60	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38	25/38
время теста, сек	25	25	25	25	25	25	25	60	60	60	60	60	120	120	180	180	180	180
Тест седла																		
давление теста, бар	44	44	44	44	44	44	44	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28
Воздушный тест																		
нижнее давление, бар	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
верхнее давление, бар	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
время стабилизации, сек	6	6	6	8	12	15	18	20	25	30	35	40	20	25	30	30	35	40
время теста, сек	20	20	20	20	20	20	60	60	60	60	60	120	160	160	200	200	200	200
пауза, сек	5	5	6	8	10	10	10	15	15	20	20	30	45	45	60	60	60	60
кол-во пузырей	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Инструкция по эксплуатации

1. Запорные шаровые краны БАЛЛОМАКС® в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора ограничительного штифта, либо полностью закрыты.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующей арматуры.

2. Запорные шаровые краны допускаются к эксплуатации на среды, параметры которых соответствуют указанным в паспорте.

3 При условии соблюдения П.2 допускается эксплуатация кранов при температуре окружающей среды не ниже -40 оС.

4. Открытие и закрытие запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® следует производить плавно.

5. Расчетный срок эксплуатации - 25 лет.

Инструкция по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны БАЛЛОМАКС® должны быть в положении «Полностью открыто».

2. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.

3. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.

4. Шаровые краны БАЛЛОМАКС® приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.

5. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С. При необходимости, для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань.

!!! Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания !!!

6. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.

7. Шаровые краны БАЛЛОМАКС® КШГИ/КШГК поставляются с нанесением изоляции весьма усиленного типа марки Hempadur 87540 (производитель Hempel's Marine Paints A/S, Дания). Данное покрытие отвечает всем требованиям ГОСТ 9.602-2005 и СНиП 42-01-2002 (заключение ФГУП АКХ им. К.Д.Панфилова от 14 марта 2008 года), как покрытие весьма усиленного типа. Нанесение производится в цеховых условиях в соответствии с Технологической инструкцией БП-02-08, согласованной с ФГУП АКХ им. К.Д.Панфилова. Материал марки Hempadur 87540 совместим с полимерно-битумными лентами типа ПИРМА и Литкор для изоляции сварных швов трубопроводов, а так же для ремонта небольших сколов на корпусе крана. Перед нанесением ремонтного покрытия необходимо придать шероховатость поверхности изоляционного покрытия крупнозернистой шлифовальной бумагой. Основные характеристики покрытия приведены в таблице.

Внешний вид покрытия	Средняя толщина покрытия, мкм, не менее	Диэлектрическая сплошность, кВ на 1 мм толщины, не менее	Адгезия покрытия к стали при нормальном отрыве, МПа, не менее
Ровное, сплошное, без видимых трещин	700	5	5,0

8. До момента установки кран хранить в заводской упаковке вертикально или горизонтально, но не более трех слоев кранов до Ду 100. Избегать попадания прямых солнечных лучей на поверхность крана.

9. Установка шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

10. Допускается изоляция кранов БАЛЛОМАКС КШГИ/КШГК полимерно-битумными лентами типа ПИРМА или ЛИТКОР по согласованию с заказчиком. В этом случае качество изоляции подтверждается отдельным сертификатом.

11. Механический редуктор Pro-Gear применяется, как исполнительный механизм для управления шаровыми кранами БАЛЛОМАКС® КШГИ/КШГК подземной установки. Не требует обслуживания. Соответствие модели редуктора условному проходу крана приведены в таблице.

Ду (КШГИ/КШГК)	200/150	250/200	300/250	350/300	400/350	500/400	600/500
Код модели	Q800M	Q2000M	Q4000M	Q4000M-PR3	Q8000M-PR3	Q18000M-PR3	Q18000M-PR3

Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании БРОЕН® специального обслуживания не требует.

2. Осмотр запорных шаровых кранов БАЛЛОМАКС® производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10° - 15°.

Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал

2. Недопустимо использование шаровых кранов БАЛЛОМАКС® в качестве регулирующего элемента.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Поле пометки о продаже